



شرکت پارس سویچ
(سهامی عام)

دفترچه راهنمای سکسیونر

PDS 72.5/3150



Certificate CH03/0811



دستورالعمل مونتاژ و نصب سکسیونر از نوع

PDS 72.5 /3150



فهرست

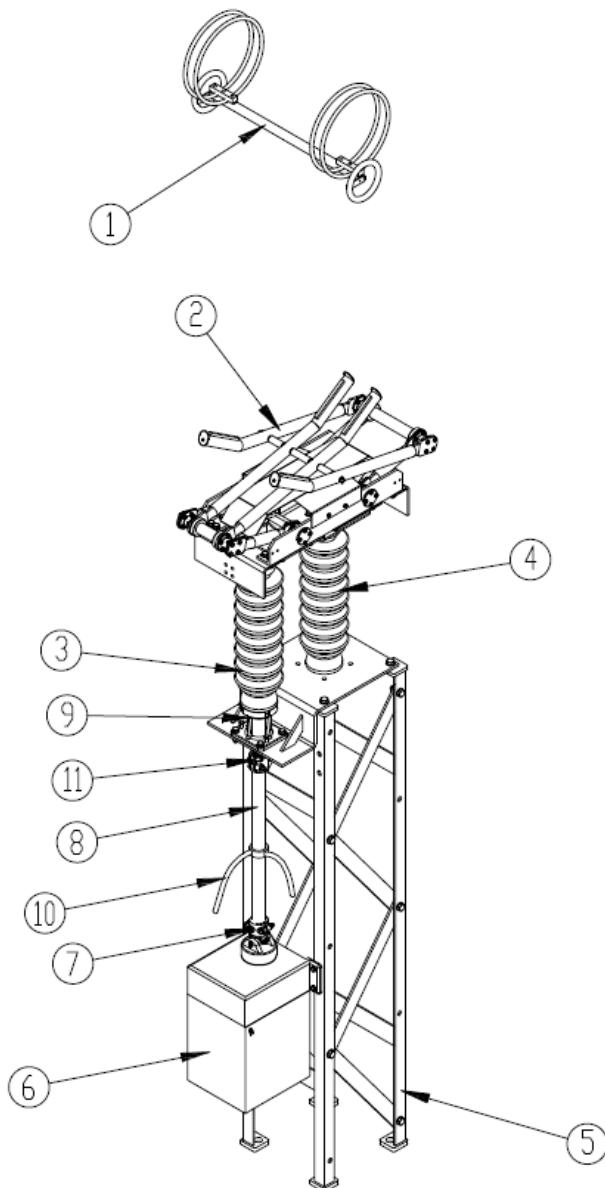
| | |
|----|------------------------------------|
| 1 | مشخصات و مراجع |
| 2 | کلیات |
| 3 | نیم مجموعه های قابل تحویل |
| 3 | کنترل و بازرگانی در زمان تحویل |
| 3 | نگهداری (درانبار) قبل از نصب |
| 3 | نیم مجموعه سکسیونر پانتوگراف |
| 6 | مونتاژ و تنظیم |
| 9 | نیروی مجاز جهت کابلهای قابل انعطاف |
| 9 | گریسکاری |
| 9 | روانسازها |
| 10 | گشتوارهای سفت کردن اتصالات |

مشخصات و مرجع ها

به هنگام سفارش قطعات یدکی و استعلامها و دیگر مراحلات ، باید اطلاعات پلاک مشخصات، ذکر و به این دفترچه محصول ارجاع داده شود.

کلیات

این دستورالعمل برای سکسیونرها با ولتاژ 72.5 KV و جریان نامی 3150A تهیه شده است. سکسیونرها تک پل بوده و می توانند به ارتینگ سویچ مجهز شوند. باز و بسته شدن ارت می تواند بوسیله مکانیزم فرمان موتوری و یا مکانیزم فرمان دستی انجام شود و هر دو مکانیزم می توانند به اینترلاک مجهز شوند.



| تصویر A سکسیونر پانتوگراف | |
|--------------------------------|------|
| نیم مجموعه حامل جریان(باس بار) | A-1 |
| نیم مجموعه سکسیونر پانتوگراف | A-2 |
| مقره متحرک | A-3 |
| مقره ثابت | A-4 |
| نیم مجموعه شاسی | A-5 |
| مکانیزم فرمان | A-6 |
| مفصل یونیورسال | A-7 |
| لوله رابط فرمان به سکسیونر | A-8 |
| محفظه بلبرینگ | A-9 |
| کابل ارت | A-10 |
| مفصل یونیورسال | A-11 |

تصویر A

پوشش قطعات سکسیونر جهت محافظت در برابر خوردگی، گالوانیزه گرم می باشد.



نیم مجموعه های قابل تحویل

مکانیزم فرمان و سکسیونر پانتوگراف، بسیار، مقره ها و شاسی بهمراه دیگر تجهیزات جانبی در جعبه های جدا تحویل داده می شوند.

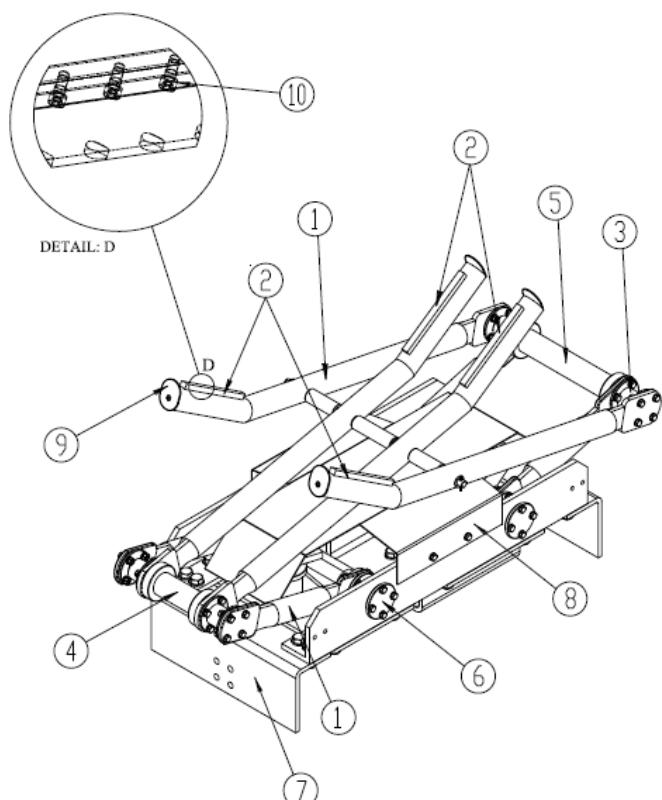
کنترل و بازرسی در زمان تحویل

هنگام باز کردن جعبه از روی لیست، محتويات داخل آن را کنترل کنید که کلیه قطعات در محموله باشد آسیهای ناشی از حمل و نقل را بررسی و گزارش نمایید.

نگهداری (در انبار) قبل از نصب

قطعات سکسیونر می توانند بصورت مونتاژ شده بر روی شاسیهای چوبی و پوشیده شده با نایلون در فضای آزاد انبار شوند. مواطبه باشید که این قطعات در میان آب باران رها نشوند. مکانیزم فرمان و تجهیزات جانبی باید طبق راهنماییهای موجود در دفترچه مربوطه نگهداری شوند.

نیم مجموعه سکسیونر پانتوگراف



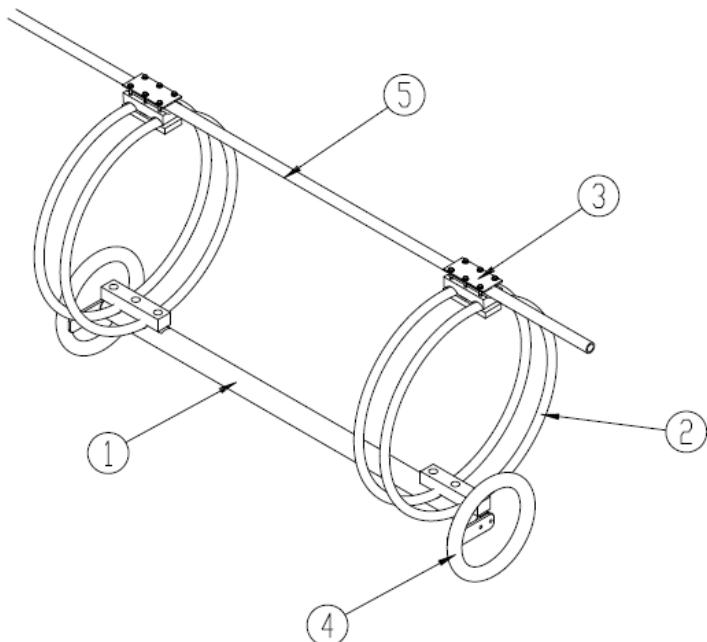
تصویر B

| تصویر B نیم مجموعه کن tact متحرک | |
|----------------------------------|------|
| لوله های حامل جریان | B-1 |
| کن tact مسی | B-2 |
| مفصل متحرک | B-3 |
| قطعه فاصله | B-4 |
| قطعه فاصله | B-5 |
| مفصل ثابت | B-6 |
| ترمیتال | B-7 |
| محافظ پیغ | B-8 |
| دربوش لوله | B-9 |
| پیغ اتصال کن tact | B-10 |



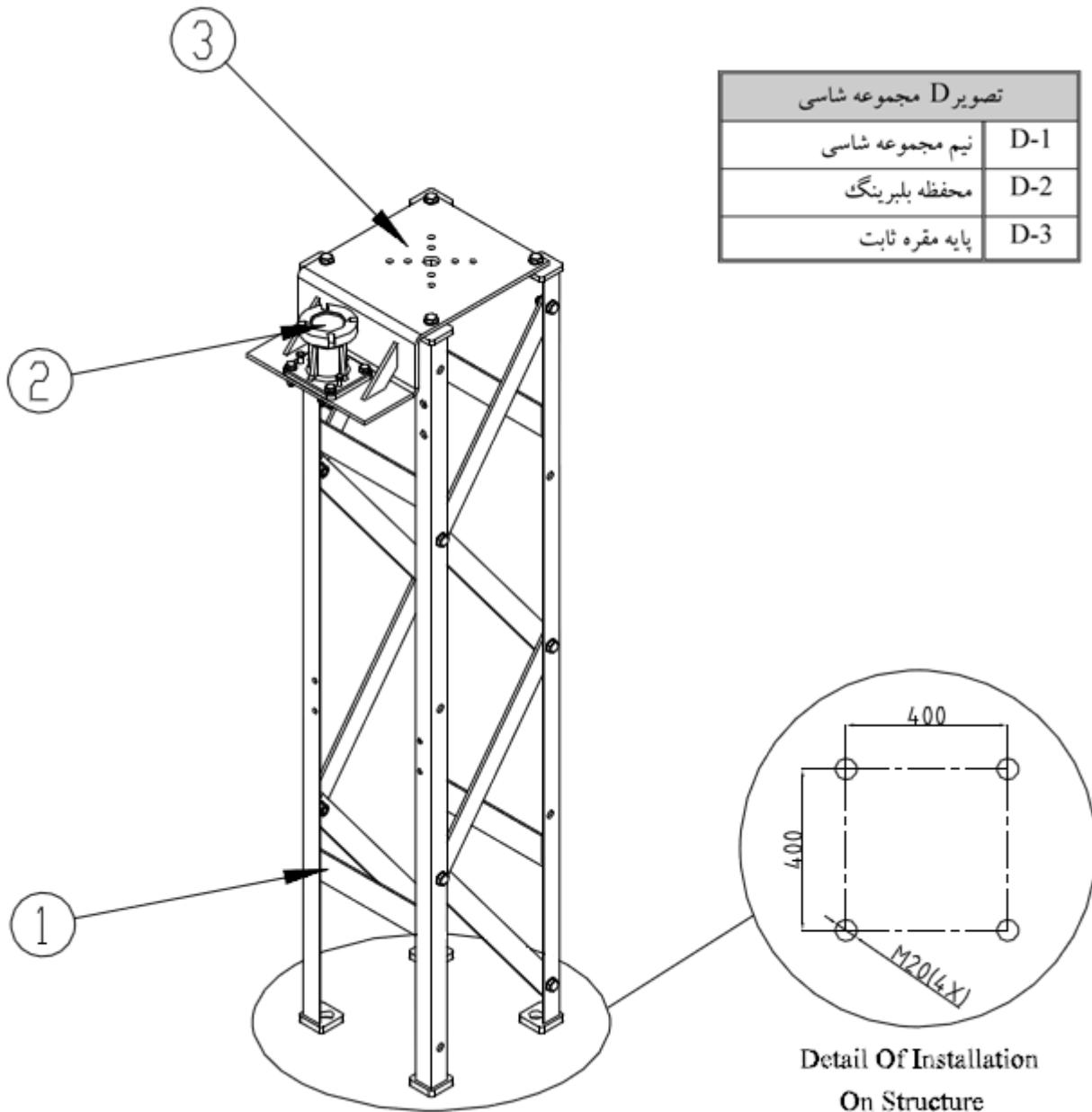
لوله های حامل جریان 1-B از جنس آلمینیوم می باشند. هر یک از لوله های کنتاکت به یک عدد تسمه کنتاکت 2-B از نوع مس با روکش نقره مجهز می باشد. در صورت تعویض تسمه های کنتاکت 2-B باید لوله های حامل جریان و تسمه های کنتاکت جدید را تحت عملیات زیر قرار دهید.

- ۱ - گریس و مواد زائد روی سطوح آنها را بزداید.
- ۲ - سطوح تماس آنها را با برس سیمی یا اسکاچ بساید.
- ۳ - سطوح آنها را بلا فاصله بعداز برس زدن بدقت با مواد پوشش دهنده کنتاکت به شماره فنی 12690012-202 گریسکاری نمایید.
- ۴ - اتصالات را در حالی که مواد پوشش دهنده بر روی آنهاست توسط پیچ های 10-B مونتاژ کنید.



| تصویر C نیم مجموعه باس بار | |
|----------------------------|-----|
| کنتاکت ثابت | C-1 |
| کابل جریان | C-2 |
| کلمپ اتصال | C-3 |
| رینگ کرونا | C-4 |
| باس بار | C-5 |

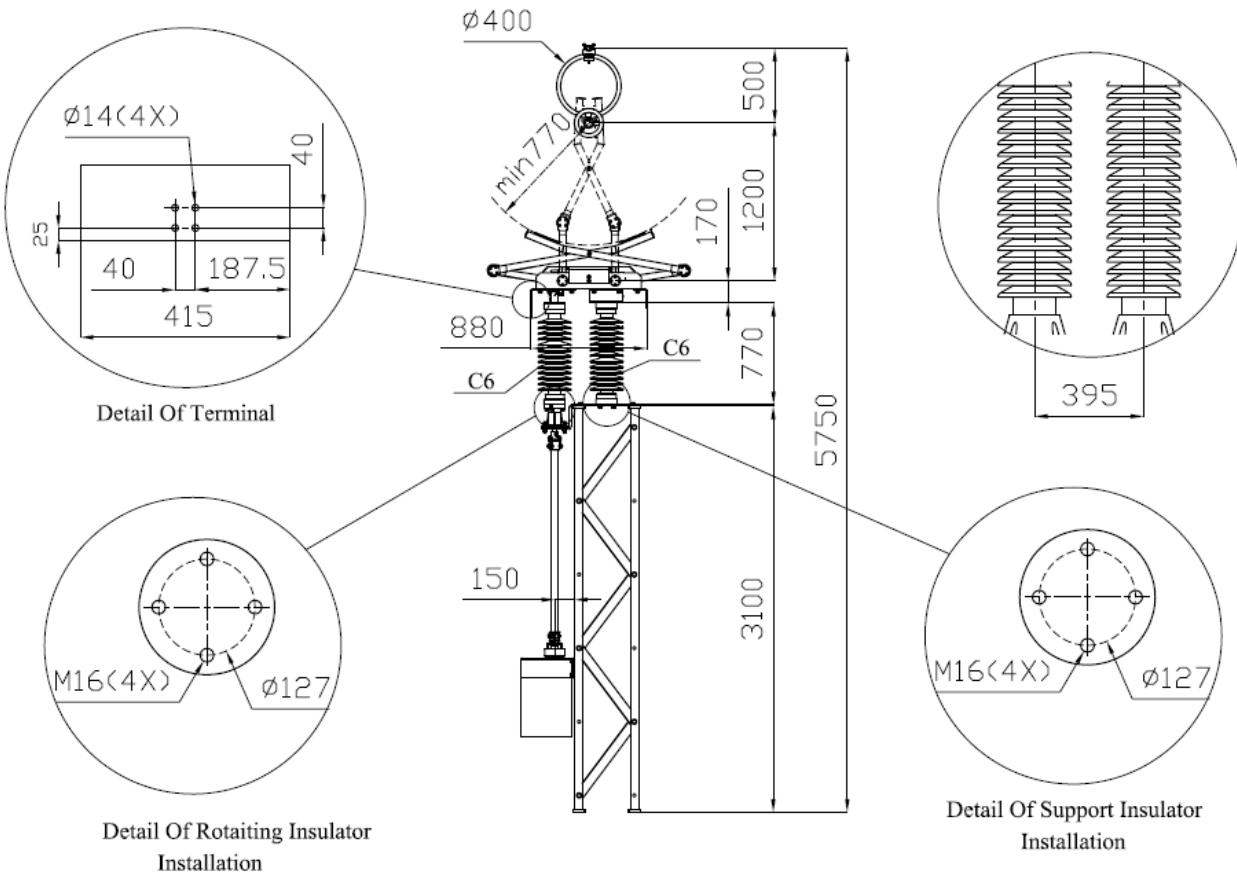
تصویر C



تصویر D

محفظه بلبرینگ D-2 از طریق یونیورسال جوینت و لوله ، حرکت دورانی را از مکانیزم گرفته و با چرخش مقره دوار لوله های B-1 را به حرکت درمی آورد که در انتهای مسیر سبب اتصال کنتاکت های 2-B و C-1 به هم می گردد.

بلبرینگ و یاتاقانها در صورت لزوم با گریس G گریسکاری می شوند .



تصویر E

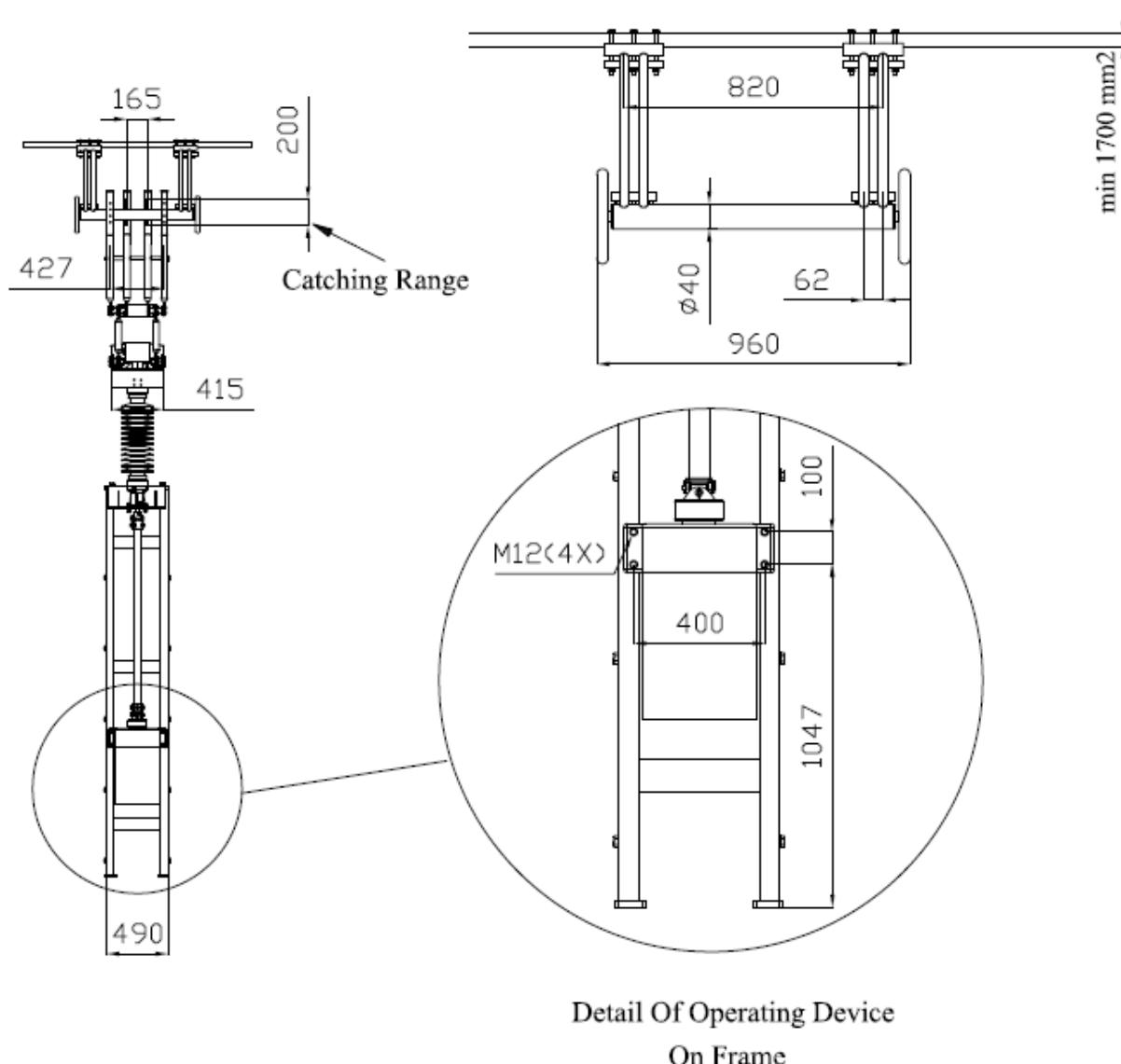
مونتاژ و تنظیم

سکسیونر باید مطابق با نقشه ابعادی مربوطه و ترجیحاً به ترتیب زیر مونتاژ گردد (تصویر E)

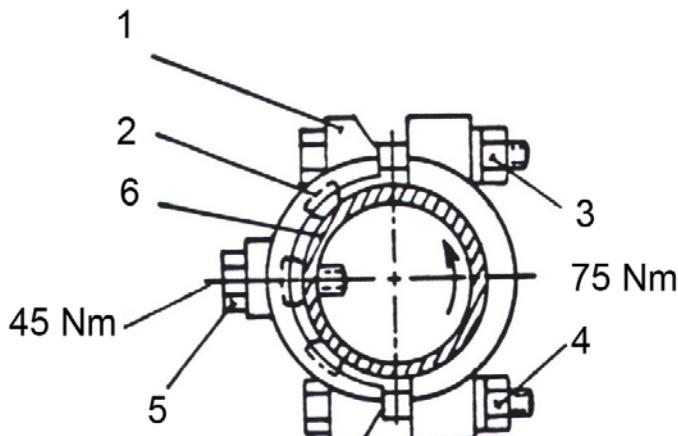
- ۱- نیم مجموعه شاسی را طبق نقشه D مونتاژ و توسط بولت بروی فونداسیون مربوطه نصب و تراز نمایید.
- ۲- نیم مجموعه محفظه بلبرینگ را بهمراه پایه مربوطه بروی شاسی نصب نمایید (شکل D-2 ، D-3)
- ۳- مقره های(A-3) و (A-4) را در محل مربوطه نصب و پیچ های آن را با گشتاور مجاز سفت نمایید (جدول گشتاورها)
- ۴- نیم مجموعه سکسیونر (B) را بصورتی که سطح ثابت بروی مقره ثابت و قسمت متحرک بروی مقره متحرک قرار گیرد توسط پیچ های مربوطه بسته و تراز نمایید در صورت لزوم از واشر های تراز در زیر مقره استفاده نمایید. (تصویر P)
- ۵- مکانیزم فرمان را بروی شاسی نصب و توسط یونیورسال جوینت های A-7، A-11 و لوله A-8 با سکسیونر ارتباط دهید(مقدار انحراف مجاز مکانیزم فرمان ۱۰ درجه با توجه به راستای لوله یا 175mm/m می باشد).

راهنمای نصب، بهره برداری، تعمیر و نگهداری سکسیونر PDS

- ۶- نیمه مجموعه بار (A-1) را با توجه به (تصویر F و E) بر روی کابل های جریان نصب نماید.
- ۷- مکانیزم فرمان را در حالت Open قرار داده و با توجه به وضعیت سکسیونر (Open) پیچ های یونیورسال جوینت را با گشتاور مجاز سفت نماید. (در صورتیکه نیاز به ثبیت نهایی لوله رابط باشد می توان مفصل را برای بستن پیچ K-5 سوراخ و رزووه کاری کرد).



تصویر F



| تصویر K | |
|---------------------|-----|
| بست لوله | K-1 |
| پولکی آجدار (۳ عدد) | K-2 |
| M12 (75N.m) | K-3 |
| M12 (75N.m) | K-4 |
| M10*30 (45N.m) | K-5 |
| لوله رابط | K-6 |

(تصویر K)

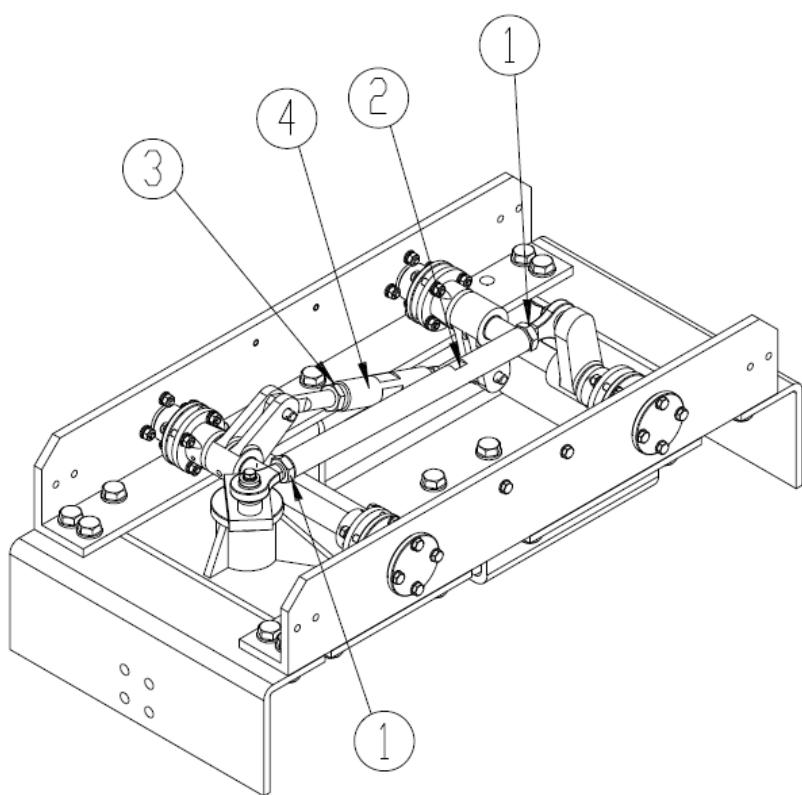
توجه:

در صورتی که فشدگی کنکات کم باشد می توانید قبل از مرحله ۷ مراحل ذیل را انجام دهید:

(۱) سکسیونر را در حالت Open قرار داده و مهره های (۱) را شل نموده و برای زیاد کردن فشدگی لینک (۲) را مقداری بیندید و برای کم کردن فشدگی لینک (۲) را مقداری باز نمایید.

(۲) بعداز تنظیم نهايی، مهره های (۱) را سفت نموده و پیچ های اتصال یونیورسال را نیز سفت نمایید.

همچنین جهت ایجاد تقارن در بازوها در حالت Close می توان باز و بسته کردن بازوی (۴) انحرافات موجود را از بین برد.





نیروی مجاز جهت کابل‌های قابل انعطاف

مقدار کشش واردہ بر ترمیتال حامل جریان طبق طراحی استاندارد با فاصله جهات مختلف حد اکثر 1390N می باشد.

گریسکاری

کلیه سطوح کنتاکت جریان باید بالای نازکی از گریس الکتریکی SV پوشش داده شوند. بلبرینگ‌های موجود در حالت عادی نیازی به گریس ندارند. بلبرینگ‌ها و سطوح لغزنه باید با گریس G یا روغن B روغنکاری شوند. جهت روغنکاری مکانیزم فرمان به دستور العمل مربوطه مراجعه نمایید. جهت اطلاع از روانسازها به دستورالعمل PS5409507 مراجعه نمایید.

روانسازها

گریس G

گریسی است مناسب برای درجه حرارت کم که برای همه انواع یاتاقان، چرخ‌دنده و دنده‌های حلزونی استفاده می شود.

| نام محصول | نام تهیه کننده | شماره ABB |
|---|------------------------|--------------|
| 718EP Synthetic grease Mobil grease 28 Aero Shell Grease 28 | GULF MOBIL Shell | 11714014-407 |

A روغن

روغنی است با ویسکوزیته کم که در قطعات حساس مکانیزم فرمان استفاده می شود. همچنین بجای گریس G در بلبرینگ‌هایی که نمی‌توانند دمونتاژ شوند استفاده می شود.

| نام محصول | نام تهیه کننده | شماره ABB |
|--|---------------------------------|------------|
| Mobil I 5W-50 Formula RS5W-50 Super synthetic 5W-30 TMO Synthetic 5W-30 | Mobil Castrol Shell OK | 11712039-1 |

مواد پوشش دهنده کنتاکت

گریس SV



راهنمای نصب، بهره برداری، تعمیر و نگهداری سکسیونر PDS

گریسی است مناسب برای گریسکاری کنتاکت‌های متحرک، اتصالاتی که آبکاری نقره شده‌اند و سطوح آلومینیومی صیقلکاری شده در کنتاکتهای ثابت.

| نام محصول | نام تهیه کننده | شماره ABB |
|-----------|----------------|--------------|
| Elfett SV | Nynäs AB | 11714016-610 |

ماده پوشش دهنده کنتاکت ۲

ماده‌ای است خمیری شکل که جهت استفاده بر روی سطوح مسی در کنتاکتهای ثابت مناسب می‌باشد.

| نام محصول | نام تهیه کننده | شماره ABB |
|---------------|------------------|--------------|
| Contact paste | ABB Transformers | 12690012-202 |

مایع تمیز کننده ۱

مایعی است مناسب جهت زدودن گریس‌های قبلی و غیره از کنتاکت. بجای آن میتوان از Toluol alcohol استفاده نمود.

| نام محصول | نام تهیه کننده | شماره ABB |
|-----------|----------------|--------------|
| Inhibisol | Swedakemi AB | 11771016-606 |

گشتاور های سفت کردن اتصالات

لیست گشتاورهای اتصالات زیر در مورد همه اتصالاتی که مشمول رعایت نکات خاصی نمی‌باشند صادق است.

توجه: از مقاومت پیچ‌های انتخاب شده در اتصالات مخصوص اطلاع حاصل فرمایید.

: Class 8.8 پیچ و مهره‌های

| گشتاور سفت کردن بر حسب Nm | ابعاد |
|---------------------------|-------|
| 9.5 | M6 |
| 22.5 | M8 |
| 49 | M10 |
| 84 | M12 |
| 205 | M16 |
| 430 | M20 |
| 745 | M24 |

مَبْسَان

(مهندسی بازرگانی سیستم‌های انتقال نیرو)

تامین و فروش تجهیزات 20Kv (دزنکتور، تابلو، کابل، ترانس) و ...

ایمیل: mabsanniruo@gmail.com

تلفن: 021-33999637-8

همراه: 0912-1127656

سایت: mabsanpower.com

فکس: 021-33999802

تهران، لاله زار جنوبی، کوچه بوشهری، مجتمع تجاری تهران الکتریک، طبقه دوم، واحد ۳۱۱